

# Flex-70A

可广泛用于装卸焊接、冲压间装卸与去飞边等多种用途，其通用除了以往空气孔、电气信号合装卸确认传感器以外，还新设了地线接触点合接近传感器。

## 重载规格

考虑去飞边等用途，在主盘与工具盘结合时，对锁定机构部分做了防尘进入的密封处理。

## 丰富的通用功能

除了以往空气孔、电气信号和拆卸确认传感器之外，还增加了地线接点和接近传感器选项。

## 无接触的吸合方式

装配作业时，不会使主盘与工具盘接触，通过这种吸合方式漠视偏心。另外，通过接近传感器（任选件），可以确认1.0mm的工具盘是否在工位。

## 机械式故障保险机构

本公司独有的拆装机构中采用了机械式故障保险机构，使装配气压停止供给的情况下，主盘与工具盘也不会分离。



**主盘添附品**  
 ・内六角碟形螺栓 (M6×40)×6  
 ・定位用阶梯平行销×1  
 ※密封胶、O型圈、碟形螺栓出货时已安装在本体上。

## Specifications [主要规格]

本体		
可搬运重量(额定负荷)	686N (70kg)	
位置再现精度	±0.015mm	
动态允许力矩	弯矩方向 (Tx, Ty)	686N·m (70kgf·m)
	扭转方向 (Tz)	784N·m (80kgf·m)
锁紧力(气压 0.49MPa) ※1	7,056N (720kgf)	
材质	框架	铝合金
	分合机构部	不锈钢
外形尺寸(锁紧时)	φ139×H65mm	
产品重量(本体部)	主盘	1,900g
	工具盘	1,200g
分合机构部	钢球定位方式	
分合动作气压	0.39~0.68MPa (4~7kgf/cm <sup>2</sup> )	
容许温度・湿度范围	0~50°C、35~90% (不结露)	
通用	气压孔 Rc1/8×8个	

任选件			
D15A, D15B	电气信号	3A×15个(D 辅助连接器) ※2	
J16A, J16B	电气信号	5A×16个(JM 连接器) ※3 ※4	
M10A, M10B	电气信号	13A×10个(MS 连接器) ※3 ※5	
A16A, A16B	电气信号	近接传感器+5A×16个 ※3 ※4	
A08A, A08B	电气信号	近接传感器+13A×8个 ※3 ※5	
模块	B15NA	电气信号	50mA×15个
	B15NB	Max. 50mA DC24V	WEB 系列连接器 ※3
	B15PA	非接触方式(详情请参阅 P43 页.)	输入区 1个
	B15PB		IP67
	B15DA	电气信号	5mA×15个
B15DB	Max. 5mA DC12V	WEB 系列连接器 ※3	IP67
E50A, E50B	地线接点	500A(使用率 50%)×1个	
P18A, P18B	气压孔	Rc1/8×4个	
P14A, P14B	气压孔	Rc1/4×2个	
P3WA, P3WB	气压孔	Rc3/8×2个	
拆卸确认传感器 ※6		内置两个近接开关. 采用装配板	

## Ordering Information [型号编号标记方法]

**主盘 Flex-70A -M-**    A侧    B侧    拆卸确认传感器

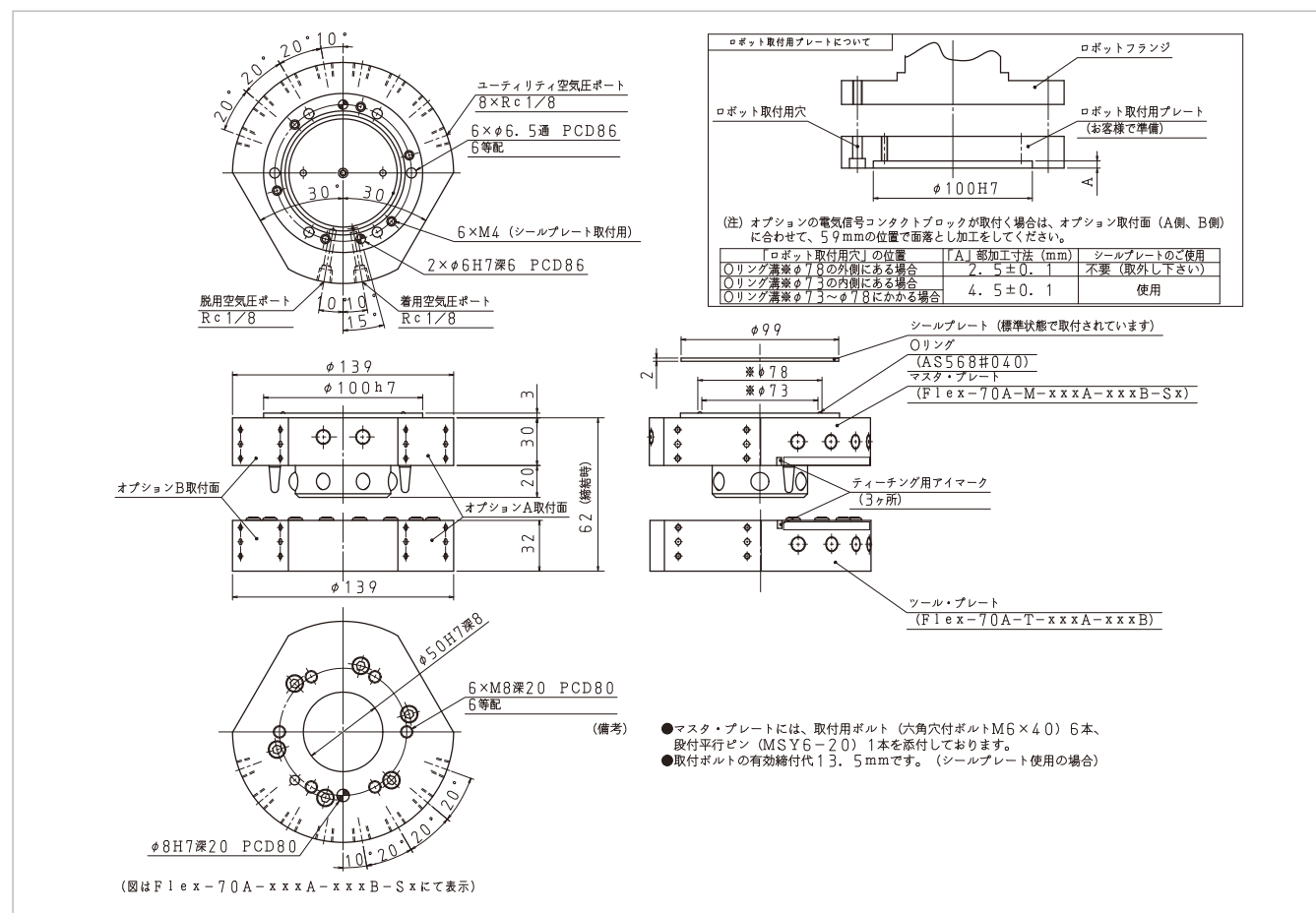
**工具盘 Flex-70A -T-**    A侧    B侧

XXXXA 无任选件	XXXXB 无任选件
D15A 电气信号 3A×15个 ※2	D15B 电气信号 3A×15个 ※2
J16A 电气信号 5A×16个 ※3 ※4	J16B 电气信号 5A×16个 ※3 ※4
M10A 电气信号 13A×10个 ※3 ※5	M10B 电气信号 13A×10个 ※3 ※5
A16A 近接传感器+电气信号5A×16个 ※3 ※4	A16B 近接传感器+电气信号5A×16个 ※3 ※4
A08A 近接传感器+电气信号13A×8个 ※3 ※5	A08B 近接传感器+电气信号13A×8个 ※3 ※5
B15NA 非接触电气信号模块 主盘侧 NPN输出	B15NB 非接触电气信号模块 主盘侧 NPN输出
B15PA 非接触电气信号模块 主盘侧 PNP输出	B15PB 非接触电气信号模块 主盘侧 PNP输出
B15DA 非接触电气信号模块 工具盘侧	B15DB 非接触电气信号模块 工具盘侧
E50A 地线接点 500A×1个	E50B 地线接点 500A×1个
P18A 气压孔 Rc1/8×4个	P18B 气压孔 Rc1/8×4个
P14A 气压孔 Rc1/4×2个	P14B 气压孔 Rc1/4×2个
P3WA 气压孔 Rc3/8×2个	P3WB 气压孔 Rc3/8×2个

(注) ○的任选件 E50A/B与P3WA/B只能选择安装在A侧或B侧的任意一方。

SX 无拆卸确认传感器  
SA 拆卸确认传感器A型(无装配板加工)  
SB 拆卸确认传感器B型(带装配板加工)

## Main Body Dimensions [本体部分外形尺寸图]



## Options [任选件]

### ■ 电气信号接触块

<b>D15A, D15B</b> 3A×15个 D辅助15接点(母塞孔) ※2	<b>J16A, J16B</b> 5A×16个 (JM连接器) ※3 ※4 J16A主侧使用JMR2116M-D J16A工具侧使用JMR2116F-D J16B主侧使用JMR2116MX-D J16B工具侧使用JMR2116FX-D	<b>M10A, M10B</b> 13A×10本 (MS连接器) ※3 ※5 M10A主侧使用D/MS3102A18-1P M10A工具侧使用D/MS3102A18-1S M10B主侧使用D/MS3102A18-19P M10B工具侧使用D/MS3102A18-19S	<b>A16A, A16B</b> 近接传感器 5A×16个 (JM连接器) ※3 ※4 A16A主侧使用JMR2116M-D A16A工具侧使用JMR2116F-D A16B主侧使用JMR2116MX-D A16B工具侧使用JMR2116FX-D	<b>A08A, A08B</b> 近接传感器 13A×8个 (MS连接器) ※3 ※5 A08A主侧使用D/MS3102A18-1P A08A工具侧使用D/MS3102A18-1S A08B主侧使用D/MS3102A18-19P A08B工具侧使用D/MS3102A18-19S
--	---	--	--	--

### ■ 非接触电气信号模块

<b>B15NA/B, B15PA/B (仅主盘)</b> B15NA/B NPN输出 B15PA/B PNP输出 B15NA/B, B15PA/B使用WEBR-2119MS-D B15DA/B使用WEBR-2116FS-D	<b>E50A, E50B</b> 地线接点 500A×1个	<b>P18A, P18B</b> Rc1/8×4个	<b>P14A, P14B</b> Rc1/4×2个	<b>P3WA, P3WB</b> Rc3/8×2个	<b>SA, SB</b> 内置两个近接开关, 通过确认活塞位置来确认拆卸。
--	--------------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	---

各种任选件的详细规格, 请向本公司咨询。

SA型... 在用户处进一步加工后可兼作机器人装配用金属板。  
SB型... 该型号传感器已作加工, 可以直接装配在机器人上。订购该型号产品时, 请提供机器人法兰形状图。

(※1) 锁紧力为用于实现重新定位精度的力, 在供给用于实现脱落操作的气体发生破损前一直保持锁紧。(※2) 不包含插头侧。请准备17JE-23150-02 (D8A) -CG或者同等品。(※3) 不包含插头侧。请客户自行准备。连接器对照表参照P51。(※4) 连接器最大电流30.4A。(※5) 连接器最大电流57.2A。(※6) 拆卸确认传感器的接近开关的信号使用了电气信号模块的接点 (J16M, M10Y) 详情请向本公司咨询。

新世代自动工具  
交换装置

ZEUS  
GIGA

自动工具  
交换装置

1kg  
5kg  
10kg  
20kg  
40kg  
60kg  
70kg  
100kg  
150kg  
220kg  
300kg

冲压规格  
搬运规格

100kg

点焊机  
机器人用  
交换装置

300kg

任选件

总线模块/  
连接器

非接触  
电气信号  
模块

落下防止  
电磁阀

任选件  
一览

制品相关